

# Antibioticareductie

Productiepunt: Vermeerdering

Land van herkomst: Nederland



De Nederlandse varkenshouder Kees van der Meijden heeft het benijdenswaardige doel behaald om het antibioticagebruik tot bijna 0 te reduceren, terwijl op hetzelfde moment, de technische resultaten zijn verbeterd.

Kees heeft diverse stappen genomen in het management, die samen tot deze resultaten hebben geleid, tegelijk met een kostenreductie op zijn bedrijf. Dit is het gevolg van een grote brand in 2013 die een grote herinvestering in zijn bedrijf noodzakelijk maakte, en daarmee de mogelijkheid om nieuwe en innovatieve technieken in zijn bedrijf toe te passen. Het betreft een vermeerderingsbedrijf met 1000 zeugen, inclusief opfok.

## De kwestie – Antibioticagebruik

Veelvuldig en onbehoorlijk gebruik van antibiotica leidt tot antibioticaresistentie. Het behandelen van resistente bacteriën vraagt een hogere dosis antibiotica. Er zijn een aantal antibiotica die het "laatste redmiddel" vormen, die moeten worden behouden. In de humane en de veterinaire gezondheid is een grote drive om het antibioticagebruik te reduceren om het lange termijn gezondheidsbelang te beschermen.

## De oplossing – Best practice

Er zijn strikte hygiëneprotocollen in het varkensbedrijf en Kees gebruikt verschillende kleuren om de verschillende diercategorieën in de verschillende delen van het bedrijf te onderscheiden om kruisbesmetting in het bedrijf voorkomen. Bijvoorbeeld: in de kraamafdeling is blauw de gebruikte kleur. Dus de vloer is blauw en alle gereedschappen, zoals een schop, zijn blauw.



Onder de vloer in de kraamstal is een nieuw mestkoelsysteem die de mest koelt naar 15°C. Het systeem reduceert ammoniak bij de bron en de hoeveelheid opgeslagen mest. De warmte die vrijkomt van de mest, wordt door Kees hergebruikt voor de biggenvloer en andere faciliteiten in het bedrijf, wat de energiekosten reduceert.

Naast hygiëne zijn de training van medewerkers en managementprotocollen essentieel. Kees heeft duidelijke gedetailleerde protocollen die door alle stalmedewerkers worden gebruikt, waardoor hij de werkprocessen kan uniformeren.



Stalmedewerkers krijgen praktische trainingen inclusief het herkennen van diergedrag. Op deze manier, maakt iedereen dezelfde beslissingen. Iedereen krijgt dezelfde hoeveelheid informatie wat betekent dat ze continu goede resultaten behalen.

**"Onze doelen zijn een hoge gezondheid, een hoog productieniveau en het hebben van de beste trainingsfaciliteiten. In 2014 hebben we de nieuwe varkensstallen ontworpen, met de focus op een goede interne en externe biosecurity. Diergezondheid heeft de prioriteit en hygiëne is hierin één van de belangrijkste factoren."** Kees van der Meijden

## Kosten/baten analyse

- ✓ Antibioticagebruik is gedaald tot bijna 0.
- ✓ Ammoniakproductie is gereduceerd met 85%, zorgt voor schonere lucht, hogere diergezondheid, betere werkomstandigheden en brandbescherming.
- ✓ Verbetering in de vermeerderingsresultaten met één big per zeug per jaar, vergeleken met een aantal jaar geleden.
- ✓ De vleesvarkens bereiken drie weken eerder het aflevergewicht.
- ✓ De biggen zijn rustig en de sfeer is ontspannen, wat een goede indicator is voor een hoog dierenwelzijn.
- ✓ Er is een besparing op energiekosten, door het gebruik van het mestkoelsysteem, die gebruik maakt van een warmtewisselaar.
- ✓ Verbeterde resultaten 33 biggen per zeug per jaar.
- De investering was € 1.500 per zeug, inclusief het voersysteem, het gebouw, de cursusfaciliteiten en terras.

## Extra informatie

Kees faciliteert een trainings- en onderwijsprogramma op zijn bedrijf, ontworpen voor investeerders, bedrijfsleiders en stalmedewerkers.

## Verder onderzoek en projecten

[https:// www.eupig.eu/](https://www.eupig.eu/)  
Link naar het technisch rapport  
Contact RPiG (Nederland): Jos Peerlings

